

Materia Legislativa - 34/2026

Tipo: IND - Indicação

Data: 9 de Fevereiro de 2026

Ementa: INDICA À SEMJEL A IMPLANTAÇÃO DE UMA ACADEMIA DE GINÁSTICA PÚBLICA A CÉU ABERTO NO CAMPINHO DA SERRA, BAIRRO MATINHA. (AUTORIA: VEREADOR ERLON ROCHA).

